

单一来源采购单位内部会商意见表（一）

中央预算单位	中国科学院沈阳自动化研究所
采购项目名称	ARV 收放系统非标结构件加工及试验
采购项目预算（万元）	130
拟采用采购方式	单一来源采购
采购项目概况、拟采用采购方式的理由、供应商（制造商及相关代理商）名称及地址	
<p>1、采购项目概况</p> <p>ARV 收放系统非标结构件加工及试验项目，所属科研项目为国家重点研发计划“全海深自主遥控潜水器（ARV）研制与海试”，拟通过研制的 ARV 收放系统，完成全海深 ARV 的安全吊放。</p> <p>2、拟采用采购方式的理由</p> <p>ARV 收放系统的目标是实现 ARV 载体的安全吊放，完整规范的结构件加工调试及出厂前试验是实现该收放系统功能及可靠性的必要保障条件。要求结构件的承制厂家在结构件的制造及检测、系统级装配调试、试验验证条件等方面具有完备的条件，可完成高质量的加工、装调及试验验证工作，对承制厂家的主要要求有：</p> <ul style="list-style-type: none"> （1）完整先进的船用甲板吊放装备大型加工制造设备； （2）大型结构件检测装备及检测人员； （3）船用甲板装备通过 ISO9001 质量管理体系认证； （4）可提供面积足够的专用的封闭装调场地，并提供吊装及供电供水保证； （5）具备有效行程 30m 以上的专用动态绞车试验台，可进行绞车性能的充分验证； <p>如承制厂家无法满足上述条件，将造成收放系统的加工检测质量难以控制，无法进行安全的装配调试，重要绞车装备的参数调试及试验验证均难以实现，无法保证收放系统的预期应用指标。通过市场调研，国内满足 1-4 条目要求，且具备有效行程 30m 以上的专用动态绞车试验台（有效行程 30m）的厂家国内仅有南京中船绿洲机器有限公司一家，同时该公司的新建厂房设备先进，质量管理体系完善，装调厂房面积及配套条件均满足我方需求。</p> <p>综上所述，目前满足该项目要求的供应商仅有 1 家，因此只能采用单一来源方式采购。</p> <p>3、供应商（制造商及相关代理商）名称及地址</p> <p>制造商：南京中船绿洲机器有限公司</p> <p>制造商地址：南京市中华门外新建</p>	
使用部门负责人签字	李智刚
联系电话	024-23970082

单一来源采购单位内部会商意见表（二）

中央预算单位	中国科学院沈阳自动化研究所
采购项目名称	ARV 收放系统非标结构件加工及试验
采购项目预算（万元）	130
拟采用采购方式	单一来源采购
<p>单位内部会商意见</p> <p>1、采购项目概况</p> <p>ARV 收放系统非标结构件加工及试验项目，所属科研项目为国家重点研发计划“全海深自主遥控潜水器（ARV）研制与海试”，拟通过研制的 ARV 收放系统，完成全海深 ARV 的安全吊放。</p> <p>2、拟采用采购方式的理由</p> <p>ARV 收放系统的目标是实现 ARV 载体的安全吊放，完整规范的结构件加工调试及出厂前试验是实现该收放系统功能及可靠性的必要保障条件。要求结构件的承制厂家在结构件的制造及检测、系统级装配调试、试验验证条件等方面具有完备的条件，可完成高质量的加工、装调及试验验证工作，对承制厂家的主要要求有：</p> <ul style="list-style-type: none"> （1）完整先进的船用甲板吊放装备大型加工制造设备； （2）大型结构件检测装备及检测人员； （3）船用甲板装备通过 ISO9001 质量管理体系认证； （4）可提供面积足够的专用的封闭装调场地，并提供吊装及供电供水保证； （5）具备有效行程 30m 以上的专用动态绞车试验台，可进行绞车性能的充分验证； <p>如承制厂家无法满足上述条件，将造成收放系统的加工检测质量难以控制，无法进行安全的装配调试，重要绞车装备的参数调试及试验验证均难以实现，无法保证收放系统的预期应用指标。通过市场调研，国内满足 1-4 条目要求，且具备有效行程 30m 以上的专用动态绞车试验台（有效行程 30m）的厂家国内仅有南京中船绿洲机器有限公司一家，同时该公司的新建厂房设备先进，质量管理体系完善，装调厂房面积及配套条件均满足我方需求。</p> <p>综上所述，目前满足该项目要求的供应商仅有 1 家，因此只能采用单一来源方式采购。</p> <p>3、供应商（制造商及相关代理商）名称及地址</p> <p>制造商：南京中船绿洲机器有限公司</p> <p>制造商地址：南京市中华门外新建</p>	
政府采购归口管理部门负责人签字	孙 磊
财务部门负责人签字	王 明
科研管理部门负责人签字	胡 斌
使用部门负责人签字	李智刚

附件 1:

采购调研报告

调研目的	ARV 收放系统非标结构件加工及试验项目，所属科研项目为国家重点研发计划“全海深自主遥控潜水器（ARV）研制与海试”，本项目拟自主研制，并外委生产一套用于 ARV 载体收放的 A 型门架系统及绞车系统。综上进行厂家的生产及试验条件调查。
调研方式	<input checked="" type="checkbox"/> 网络资源 <input checked="" type="checkbox"/> 电话询访 <input checked="" type="checkbox"/> 供方现场调查 <input type="checkbox"/> 来所交流
调研时间	2018 年 10 月
调研人员	何震 孙海波 孙海航
拟招标采购标的名称	ARV 收放系统非标结构件加工及试验
拟招标采购标的预算	130 万元
拟招标采购标的的关键指标	(1) 承制厂家具有完整先进的加工船用甲板吊放装备所需的大型加工制造设备，且具有潜水器配套收放 A 型架设备的生产及装配经验； (2) 承制厂家具有大型结构件检测装备及检测人员； (3) 承制厂家船用甲板装备通过 ISO9001 质量管理体系认证； (4) 承制厂家具备有效行程 30m 以上的专用动态绞车试验台，可进行 ARV 起吊绞车及光纤补偿器起吊绞车的功能性验证； (5) 承制厂家可提供专用封闭装调场地，并提供吊装及供电供水保证；
市场情况简述	我国生产船用吊机的厂家较多，但对于专用的潜水器收放 A 型门架，国内仅有少数厂家承担过相关生产任务。经过网络及电话寻访，并针对部分厂家进行现场调研，挑选出规模较大的 3 个厂家进行比对分析。 (1) 中船华南船舶机械有限公司 该公司具有大型结构件生产及检测能力，通过 ISO9001 质量管理体系认证，但该公司的动态绞车试验台有效行程仅有 20m，不满足试验要求。 (2) 南京中船绿洲机器有限公司 该公司为国有大型船机公司，具有潜水器收放 A 型门架的生产经验，具有专用的动态绞车试验台（有效行程 30m），可以进行绞车性能的充分验证，同时满足我方的其它关键指标要求。 (3) 武汉船舶机械有限公司 该公司为大型船用设备生产商，生产设备及质量管理体系均满足要求，但未生产过潜水器收放 A 型门架，同时动态绞车试验台有效行程不满足我方试验要求。
调研结论	1. 是否需要办理进口采购申请？ <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 2. 是否有不少于三家的潜在投标人符合采购需求？ <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否，办理采购方式变更申请
调研人签字	何震 孙海波 孙海航
项目/课题组负责人	唐进